ARTIDUR A-2C

02161

Esmalte poliuretano alifático de dos componentes de larga duración

PRINCIPALES USOS

- Para suelos/pavimentos y de uso polivalente como capa de acabado o directamente sobre metales ligeros (aluminio, galvanizado ...), poliéster, soportes duros y pulidos con dificultades de adhesión, proporcionando prestaciones tipo "long life".
- Ideal para instalaciones industriales, refinerías, industrias químicas, alimenticias, papeleras, eléctricas, ambientes marinos, construcciones navales, portuarias, depósitos de toda clase de productos, tuberías, etc...
- De gran uso para muebles metálicos, elementos al exterior de madera y de hierro, vehículos industriales, con exigencias de una mayor duración y protección al choque y abrasión.
- Proporciona una inmejorable retención del brillo y mantenimiento del color en exposiciones prolongadas al ultravioleta y elevados niveles de humedad, instalaciones deportivas de alta montaña, plataformas marinas, fábricas de curtidos, instalaciones mineras, etc...
- Producto adecuado sobre soportes sin poros de difícil adherencia (pulidos): aluminio, galvanizados, cerámica, poliéster, acero inoxidable, etc... Depósitos, postes de tendido eléctrico, señalización vertical: letreros, marcas viales, puertas, cerramientos, laminados con nervios, reforzados con tejido de vidrio, etc...
- Puede emplearse en contacto con agua sobre superficies correctamente impermeabilizadas contra la presión inversa del agua: piscinas, depósitos, cisterna...

PROPIEDADES

- Elevada resistencia química, industrial y marina.
- Gran resistencia mecánica.
- Excelente comportamiento a la intemperie.
- Blanco no amarilleante y no se modifica el color con exposición a rayos U.V.
- Superior adherencia a soportes difíciles.
- Fácilmente limpiable.
- Sin problemas de secado a bajas temperaturas.
- Autorepintable a corto y largo tiempo de exposición.
- Resistente a temperaturas inferiores a los 120 ºC.

COMPOSICIÓN

Resina acrílica hidroxilada catalizada con poliuretano alifático con pigmentos seleccionados, con el fin de conseguir un encapsulamiento de gran impermeabilidad, con la máxima solidez a la intemperie y a la luz.

Reticula según un mecanismo de reacción interna, obteniéndose capas de pintura con elasticidad permanente sin tendencia a la fragilidad ni exfoliación, aún después de un envejecimiento prolongado, incluso a bajas temperaturas.

RECOMENDACIONES

- En condiciones de alta humedad ambiental superior al 90% pueden aparecer manchas blancas.
- Evitar las corrientes de aire durante la aplicación y secado.
- No emplear disolventes con humedad, perjudican el aspecto del acabado y acortan la vida útil de la mezcla.
- Durante la aplicación y secado evitar temperaturas ambientales y de soporte superiores a +40ºC. Pueden producirse burbujas.
- No aplicar sobre superficies blandas y flexibles. Tampoco sobre antiguas pinturas o revestimientos que no resistan el contacto con disolvente.

ARTIDUR A-2C

02161

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Número de componentes	Dos
Peso específico	1,25-1,45 ± 0,05, kg/l. según color
Contenido volátil orgánico (VOC)	380 g/l. Normativa 2010 500 g/l
Sólidos en volumen	60%
Viscosidad a 20 ºC	Brookfield sp. 6 a 100 rpm.: 40 poises ± 5
Punto de inflamación	Superior a 30 ºC
Tipo de diluyente	Disolvente de poliuretano (DISOLPUR)

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color	Blanco y colores
Acabado	Puede suministrarse en acabado brillante, satinado y mate
Espesor recomendado	40-60 micras secas por capa
Relación contraste (Poder cubriente):	0,961 a 45 micras
Rendimiento	8 m^2 / kilo por capa
Propiedades físicas:	
Abrasión	< 60 mg. Taber Abraser 1.000 ciclos, 1 kilo de peso.
Adherencia	100 % Cross-Cut, Adhesion Test on Metal Sobre hormigón 45 Mpa (kg/cm²) (se arranca el hormigón)
Dureza	120 - 170 sec. KONIG
Flexibilidad	Pasa el doblado de mandril 3 mm. No se produce grietas ni despegado
Embutición:	(6 mm). No se observa cuarteado ni despegado
Permeabilidad	< 1 perm. Forma barrera de vapor
Propiedades químicas:	
Resistencia a la inmersión en agua destilada	No se observan ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final > 82%
Resistencias:	Expuesto a derrames, vapores y exposición ambiental.
Ácidos	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 96%.
Álcalis	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 98%.
Disolventes	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 78%. No resiste los disolventes clorados.
Intemperie	Larga duración
Temperaturas	Hasta 120 ºC
Sales	Muy buena Producto ensayados a +23ºC. aplicado en las condiciones especificadas.
Resistencia al envejecimiento acelerado (QUV)	Después de 504 horas mantiene sus características con un brillo final de 84%.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución	**DISOLPUR** (5%, máximo un 15 % en fondos muy porosos).
Disolvente de limpieza	**DISOLPUR**
Mezcla (comp. A / comp. B)	4 Base / 1 Catalizador (incluido color), en peso.
Extensibilidad	Excelente, > 95 % método brillos cruzados a brocha
Vida útil de la mezcla	6 horas
Modo de empleo	Remover perfectamente los dos componentes antes de mezclar. Añadir el Catalizador a la Base, homogeneizando la mezcla removiéndola durante unos minutos con agitación lenta (máx. 400 RPM). Evitar la oclusión de aire.

Servicio de atención al cliente y asistencia técnica
902.431.250
CTRA. DE GERB, 51-73• 25600 BALAGUER (Lleida) • España • UE
Tel: 34-973.45.07.17 / fax: 34-973.44.50.45• e-mail: info@articsa.net • www.articsa.net

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN (Continuación)

Métodos de aplicación:	Pistola convencional	Airless
% Diluyente	5 - 10	5 - 10
Presión de aire (boquilla)	3 - 4 kgs./cm^2	___
Orificio de boquilla (inch)	0,055 - 0,070	0,015 - 0,019
Relación de compresión	30 : 1	150-170 kgs./cm^2

Condiciones de aplicación:

Herramientas ..... Rodillo de esmaltar de hilo o lana de pelo corto, limpio, sin rastros de humedad, ni restos de pinturas viejas.

Ambientales

Temperatura ..... Entre +5 ºC y +35 ºC

Humedad relativa ..... Inferior al 85 % y superior al 40 %. Menor humedad relativa retrasa el secado.

SOPORTES: CONDICIONES Y TRATAMIENTOS

Tipo de superficies ..... Limpias, desengrasadas, sin resto de corrosión e imprimadas con un fondo apropiado.

Preparación de superficies:

Hormigón ..... Humedad inferior al 4 %.
Aplicar directamente con dilución máxima del 20 % con **DISOLPUR.**

Hierro ..... **Imprimar con ARTIDUR GALVANICO GRIS o NEW TEC ARTIPOX 2C** para sistemas de larga duración, superior a 10 años.
Imprimar con **ANTIOXIDANTE S/R** para sistemas de media duración, 5 años.

Metales, poliéster, cerámica ..... Autoimprimar directamente con **ARTIDUR**, con dilución máxima del 5% con **DISOLPUR**.

TIEMPOS DE SECADO

Condiciones:

Temperatura ambiental ..... 23 ºC

Humedad relativa 70%

Secado tacto	Secado total	Intervalo de repintado
2 horas aprox.	5-6 horas	8-12 horas mínimo

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro ..... Envases metálicos litografiados.

Base / Catalizador ..... 16 kilos / 4 kilos
4 kilo / 1 kilos
0,8 kilo / 0,2 kilos

Almacenado ..... Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 ºC a + 40 ºC y a humedad relativa del 40 a 80 %.

Caducidad ..... La pintura sin mezclar es perfectamente estable, sin formación de sedimentos ni cambios, en un periodo de:

Base ..... 2 año desde la fecha de envío.

Catalizador ..... 1 año meses desde la fecha de envío.

Una vez abierto el envase, se debe gastar, puesto que se estropea con el aire.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Servicio de atención al cliente y asistencia técnica
902.431.250
CTRA. DE GERB, 51-73• 25600 BALAGUER (Lleida) • España • UE
Tel: 34-973.45.07.17 / fax: 34-973.44.50.45• e-mail: info@articsa.net • www.articsa.net