

Convertidor de óxido

DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Protección de sustratos metálicos contra la corrosión de aplicación exterior e interior, industrial y doméstica.

Mediante una reacción química transforma la capa permeable i quebradiza superficial de los aceros y hierros en una película pasivada impermeable firmemente adherida que frena el proceso de degradación del material.

Barandillas, puertas, hierro, hierro armado, zonas de difícil acceso, etc.

PROPIEDADES

- Impermeabiliza el hierro tratado.
- Facilita el saneamiento de los metales oxidados, evitando tener que limpiarlos o chorrearlos por completo.
- De uso interior y exterior.
- Muy buena adherencia.
- Color negro-violáceo una vez seco.

LIMITACIONES

Es una protección temporal, debe pintarse máximo a las 24 horas.

En estados muy avanzados de oxidación, con pérdida de material incluida, deben remplazarse los materiales.

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Tipo	Copolímeros acrílicos modificados.
Tipo de diluyente	No diluir.
Número de componentes	1
Peso específico	1,1 g/cm ³ ± 0,05
Viscosidad a 23 °C	20 " (Copa Ford N°4)
Sólidos en peso	40% ± 5
Sólidos en volumen	40% ± 5
Contenido orgánico volátil (VOC)	<15 g/L (Normativa vigente 2010: 30 g/L)
Punto de inflamación.....	No inflamable
Color	Lechoso marrón

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color	Negro-violáceo
Aspecto	Mate
Acabado	Liso
Propiedades físicas:	
Abrasión	Resistente
Adherencia	Buena
Dureza	Buena
Elongación a rotura	Baja, película dura
Permeabilidad	Practicamente nula, barrera de vapor
Resistencia al agua	Resistencia óptima

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución	Producto listo al uso.
Rendimiento	10 - 20 m ² /L - capa, según tipo de soporte
Disolvente de limpieza	Agua
Útiles de aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless.
Temperatura de aplicación	No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C
Máxima humedad relativa.....	80% No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas elevadas del soporte o cuando amenace lluvia.
Envase.....	Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación (puede presentar un poco de sedimento que se incorpora con facilidad).
Preparación de la superficie.....	Las superficies deben ser consistentes, secas y estar limpias de grasa, polvo, restos de obra, pinturas viejas, salitre,... Si quedase capa de óxido considerable eliminar con ácido clorhídrico diluido.
Capa posterior.....	Tras 24 horas máximo, aplicar imprimación antioxidante NEW TEC ARTIPOX (base agua) o ARTIDUR GALVÁNICO y/o ANTIOXIDANTE PREART y/o ANTIOXIDANTE S/R (base disolvente), según tipo de aplicación y acabado final. Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

TIEMPOS DE SECADO

Condiciones:

Temperatura ambiente	25°C
Humedad relativa	50%
Espesor capa seca	50 µ m

Secado tacto

30 - 60 minutos

Secado duro

24 horas

Intervalo de repintadoMínimo

3-4 horas

Máximo

24 horas

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro	Envases de plástico de 1L y 5L.
Almacenado	Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C. Evitar temperaturas extremas y rayos solares directos.
Caducidad	2 años desde la fecha de envío, en envase original sin abrir. Puede aparecer sedimento que no afecta a la calidad del producto.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.



ER 0447/2012

Servicio de atención al cliente y asistencia técnica
973-45 07 17

CTRA. DE GERB, 51-73 • 25600 BALAGUER (Lleida) • España • UE
Tel: 34-973.45.07.17 email: info@articsa.net • www.articsa.net

Rev. Febrero 21