

## Imprimación epoxi de baja viscosidad

### DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Resina de baja viscosidad para el sellado del soporte, especialmente indicada para la obtención de pavimentos epoxi continuos y sistemas multicapa coloreados o transparentes de resistencia química y mecánica (procesos ARTIPOX AN o ARTIPOX RESIN (autonivelantes), ARTIPOX AS (pintura acabado epoxi) o ARTIDUR A-2C (pintura acabado poliuretano)).

De aplicación en industrias químicas, farmacéuticas, cárnicas, almacenes mataderos, cámaras frigoríficas, etc..., en cualquier superficie horizontal o vertical cuando se exige resistencia mecánica o sanitaria.

### PROPIEDADES

- Gran penetración y humectación.
- Muy alta adherencia en todos los materiales.
- Base de pavimento multicapa.
- Para uso en interiores.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### PINTURA LÍQUIDA

Tipo .....	Epoxi-amina
Tipo de diluyente .....	Disolpox (en caso de ser necesario)
Número de componentes .....	Dos
Peso específico .....	1,1 Kg. / L ± 0,05
Relación de mezcla .....	9,6:4 (A:B) en peso.
Vida útil de la mezcla .....	0,5-1 horas (en función de temperatura y cantidad catalizada)
Viscosidad .....	20-40 segundos CF4 (a 23°C)
Contenido volátil orgánico (VOC) .....	135 g/l. Normativa 2010 500 g/l

#### PINTURA SECA

Color .....	Incoloro
Brillo .....	Brillante
Secado al tacto.....	8-12 horas (En función de la Tª y humedad relativa)
Repintado.....	Al día siguiente (En función de la Tª y humedad relativa)

**INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN**

Dilución .....	No requiere, en caso de necesidad usar DISOLPOX.
Rendimiento .....	0,2-0,3 Kg/m <sup>2</sup> para imprimación. Varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.
Útiles de aplicación .....	Rodillo o brocha.
Temperatura de aplicación.....	No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C
Máxima humedad relativa.....	85% No es recomendable aplicar a temperaturas elevadas del soporte.
Envase.....	Agitar bien el producto antes de su aplicación. Mezclar los productos en su proporción correcta y agitar correctamente antes de su aplicación.
Preparación de la superficie.....	Las superficies deben estar lijadas, secas y limpias de grasa, polvo, antiguos barnices y pinturas. Tratamiento mecánico de la superficie para abrir poro y rugosidad. Aspirado posterior de la superficie tratada. MUY IMPORTANTE: No aplicar si el soporte presenta una humedad elevada (< 4%)
Acabado posterior:	Según proceso: Artipox Resin color/ Glass/ Artipox AN/ Artipox AS/ Artidur A-2C.  Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

**ALMACENADO Y ENVASADO**

Forma de suministro .....	Envases metálicos, en kit de 9,6+4 Kg.
Almacenado .....	Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 35 °C.
Caducidad .....	1 año desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

**ARTIPOX BV -2C-**

**11533**

## **SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

*Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.*