

## Imprimación epoxi de baja viscosidad

### DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Resina de baja viscosidad para el sellado del soporte, especialmente indicada para la obtención de pavimentos epoxi continuos y sistemas multicapa coloreados o transparentes de resistencia química y mecánica (procesos ARTIPOX AN o ARTIPOX RESIN (autonivelantes), ARTIPOX AS (pintura acabado epoxi) o ARTIDUR A-2C (pintura acabado poliuretano)).

De aplicación en industrias químicas, farmacéuticas, cárnicas, almacenes mataderos, cámaras frigoríficas, etc..., en cualquier superficie horizontal o vertical cuando se exige resistencia mecánica o sanitaria.

### PROPIEDADES

- Gran penetración y humectación.
- Muy alta adherencia en todos los materiales.
- Base de pavimento multicapa.
- Para uso en interiores.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### PINTURA LÍQUIDA

Tipo .....	Epoxi-amina
Tipo de diluyente .....	Disolpox (en caso de ser necesario)
Número de componentes .....	Dos
Peso específico .....	1,1 Kg. / L ± 0,05
Relación de mezcla .....	9,6:4 (A:B) en peso.
Vida útil de la mezcla .....	0,5-1 horas (en función de temperatura y cantidad catalizada)
Viscosidad .....	20-40 segundos CF4 (a 23°C)
Contenido volátil orgánico (VOC) ....	135 g/l. Normativa 2010 500 g/l

#### PINTURA SECA

Color .....	Incoloro
Brillo .....	Brillante
Secado al tacto.....	8-12 horas (En función de la T <sup>a</sup> y humedad relativa)
Repintado.....	Al día siguiente (En función de la T <sup>a</sup> y humedad relativa)

A2309

**INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN**

- Dilución** ..... No requiere, en caso de necesidad usar DISOLPOX.
- Rendimiento** ..... 0,2-0,3 Kg/m<sup>2</sup> para imprimación.  
Varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.
- Útiles de aplicación** ..... Rodillo o brocha.
- Temperatura de aplicación**.... No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C
- Máxima humedad relativa**..... 85%  
No es recomendable aplicar a temperaturas elevadas del soporte.
- Envase**..... Agitar bien el producto antes de su aplicación.  
Mezclar los productos en su proporción correcta y agitar correctamente antes de su aplicación.
- Preparación de la superficie**.... Las superficies deben estar lijadas, secas y limpias de grasa, polvo, antiguos barnices y pinturas.  
Tratamiento mecánico de la superficie para abrir poro y rugosidad.  
Aspirado posterior de la superficie tratada.  
**MUY IMPORTANTE:** No aplicar si el soporte presenta una humedad elevada (< 4%)
- Acabado posterior:** Según proceso: Artipox Resin color/ Glass/ Artipox AN/ Artipox AS/ Artidur A-2C.  
  
Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

**ALMACENADO Y ENVASADO**

- Forma de suministro** ..... Envases metálicos, en kit de 9,6+4 Kg.
- Almacenado** ..... Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 35 °C.
- Caducidad** ..... 1 año desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

A2602