

## Pintura epoxídica

### DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Recubrimiento epoxídico antipolvo para proteger pavimentos sometidos a abrasión moderada. Pintura de terminación sobre procesos multicapa y autonivelantes. Para interiores. Basa en resina epoxi 100% sólidos, presenta una concentración del 90% una vez catalizada, lista al uso.

### PROPIEDADES

- Excelente comportamiento en contacto con agua y derrames de productos químicos, aceites, grasas, gasolinas,...
- Ideal para aparcamientos, naves, almacenes,...
- Autoimprimable.
- Muy buena adherencia.
- Buen poder antidesgaste.

### PROPIEDADES

- No aplicar en el exterior.
- No aplicar con humedad freática.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### PINTURA LÍQUIDA

Tipo ..... Resina epoxi  
Tipo de diluyente ..... DISOLPOX  
Número de componentes ..... 2  
Relación de mezcla ..... Componente A (16 Kg) - Componente B (4 Kg) en peso  
Peso específico .....  $1,50 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$  (Comp A)  
Contenido orgánico volátil (VOC) ..... 173 g/l. Normativa 2010 500 g/l  
Viscosidad a 20 °C ..... Brookfield sp. 6 a 100 r.p.m.: 20 poises  $\pm$  5 (Comp A)  
Vida útil de la mezcla ..... 6 horas

#### PINTURA SECA

Color..... Colores RAL a petición.  
Brillo..... Semi-brillante.  
Espesor..... 70-80 micras (2 capas)  
Secado..... A 23°C y 60% Humedad relativa (HR):  
Al tacto ..... 6 horas  
Repintado ..... 12 horas  
Transito peatonal ..... 24 horas  
Transito rodado ..... 5 a 7 días  
En función de la T<sup>a</sup> y HR, los tiempos pueden variar considerablemente, pudiendo surgir multitud de problemas si se aplica por debajo de 10°C y/o por encima de 85% HR.

**INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN**

- Dilución** ..... 0-20% con DISOLPOX, en función de la absorción del soporte.
- Rendimiento** ..... 8-10 m<sup>2</sup>/Kg/capa  
Varia en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.
- Grosor** ..... 70-80 micras (2 capas)
- Útiles de aplicación** ..... Brocha, rodillo, pistola o airless.
- Temperatura de aplicación**..... No debería estar nunca por debajo de 10°C ni por encima de 30°C
- Máxima humedad relativa**..... 80%
- Envase**..... Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación, antes y después de haber mezclado los dos componentes.
- Preparación de la superficie**..... Las superficies deben ser consistentes, secas y estar limpias de grasa, polvo, restos de obra, pinturas viejas, salitre,... Si la superficie es de mortero o hormigón, este debe estar totalmente fraguado (28 días) y secos. Si la superficie es muy lisa, conferir rugosidad mediante fresado o granallado, eliminando el polvo por aspiración.
- Aplicación** ..... En las zonas sin pintura: Aplicar una primera capa diluida al 15-20% de Artipox AS como imprimación. Posteriormente aplicar 2 capas de acabado, diluyendo máximo un 5%.  
  
En las zonas con pintura antigua bien adherida: Lijar, limpiar y cuando esté bien seco aplicar 2 capas de acabado, diluyendo máximo un 5%.  
  
Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

**ALMACENADO Y ENVASADO**

- Forma de suministro** ..... Envases metálicos litografiados, kits de 16+4 y 4+1 Kg.
- Almacenado** ..... Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C.  
Evitar temperaturas extremas y rayos solares directos.
- Caducidad** ..... 2 años desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

**ARTIPOX AS**

**11511**

#### **SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

*Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.*