



ADIT-PU

19505

ADITIVO MEJORADOR DE ADHERENCIA UNIVERSAL

PRINCIPALES USOS

Mejorar la adherencia de todo tipo de pinturas ya sean base solvente o base acuosa sobre soportes muy lisos, duros o pulidos como puede ser el vidrio, cerámicos sin poro, esmaltados viejos, galvanizados, etc.... Especialmente indicado para superficies inorgánicas.

PROPIEDADES

ADIT-PU forma un puente de unión entre el ligante de la pintura y el sustrato, creando unas afinidades entre ambos que dan como resultado un incremento de la adherencia de la pintura sobre el soporte.

COMPOSICIÓN

Mezcla de silanos y mercaptanos polifuncionales compatibles con una amplia gama de ligantes y soportes de naturaleza diversa. Disueltos en cosolvente afín a los sistemas al agua y a la mayoría de sistemas al solvente.

LIMITACIONES

Existen soportes que por sus características superficiales de adherencia tiene sus limitaciones debido al carácter antiadherente de los mismos como pueden ser los teflonados, siliconados, PP, PE, EPDM, etc...que precisan de tratamientos superficiales específicos. Consultar en cada caso.

INFORMACION TECNICA DEL PRODUCTO LÍQUIDO

Tipo Mezcla de silanos y polisiloxanos en solución alcohólica.
Componentes Uno.
Peso específico..... 0.98 ± 0.01 g/cc.
Viscosidad..... 10 s copa Ford 4".
Sólidos en volumen..... $55\% \pm 2$.
Aplicación..... Mezclado con la pintura.

INFORMACIÓN TÉCNICA PELICULA SECA DEL PRODUCTO ADITIVADO CON ADIT-PU

La incorporación del producto no presenta cambios del aspecto superficial como el brillo, ojos de pez y otros defectos superficiales, como amarillamiento. ADIT-PU sólo es necesario en la primera capa de adherencia.

El producto además de mejorar la adherencia aumenta ligeramente las resistencias fisicoquímicas de las pinturas, especialmente la resistencia al agua.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dosificación.....	0.8-1% en peso de la pintura, a niveles superiores el aditivo ya ha llegado a su dosificación máxima, y queda libre sin reaccionar con el ligante. Al incorporar el producto pueden producirse pequeñas gelificaciones o coágulos debido a una concentración local elevada. Basta una simple agitación para homogenizar bien la pintura. En pinturas fluidas una agitación manual es más que suficiente, mientras que en pinturas más espesas, es recomendable el uso de una mezcladora de baja velocidad para uniformar la mezcla.
Vida útil de la mezcla.....	En principio no afecta a la vida útil de la pintura, sin embargo se ha observado que en algún tipo de pintura al cabo de unas semanas ADIT-PU pierde la efectividad, basta con volver a agregar el producto. En algunas pinturas puede incrementar ligeramente la viscosidad en almacenamiento, basta un poco del diluyente de la pintura para resolver el problema.
Tiempo de secado.....	La adición de ADIT-PU no afecta al tiempo de secado ni en los sistemas monocomponentes ni en los bicomponentes, ya sean al agua o al disolvente.

SOPORTES: CONDICIONES Y TRATAMIENTOS

Tipos de superficies:

El producto da un aumento sustancial de la adherencia, no obstante es imprescindible una preparación adecuada del soporte y unos tratamientos previos si se quieren obtener resultados óptimos.

Metales: Realizar una limpieza enérgica primero mecánicamente si es preciso (cepillo, rasqueta, discos, etc...), desengrasar con ARTIGRAS, eliminar los restos y luego tratar con ACIART, posteriormente eliminar los restos de estos productos con abundante agua.

Vidrios y cerámicos vitrificados no porosos:

Desengrasar bien, aplicar STONEART, dejar actuar 24 h y eliminar los restos con abundante agua.

Esmaltados vitrificados:

Desengrasar bien, ya sea mediante jabones/desengrasantes acuosos o mediante disolventes. Aditivar la primera mano de pintura con UN 1% de ADIT-PU. Aplicar sucesivas capas en mordiente, sin necesidad de aditivarlas.

Plásticos:

Desengrasar bien con desengrasante acuoso o disolventes suaves tipo alcohólicos, Aditivar la primera mano de pintura con un 1 % de ADIT-PU.

Realizar pruebas de ensayo para ver si los resultados obtenidos son satisfactorios, pues son casos muy difíciles y los resultados pueden variar mucho según el tipo de soporte.

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro.....	Envases plásticos de 10g, 50g y 150g.
Almacenado.....	Evitar exposición directa al sol, temperaturas entre +5°C y +35°C, producto insensible a la congelación.
Caducidad.....	2 años en las condiciones anteriormente citadas, sin abrir el envase.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.