

IMPRIMACIÓ ANTIOXIDANT EPOXI AQUOSA**DESCRIPCIÓ I PRINCIPALS USOS**

Imprimació epoxi anticorrosiva, de dos components, soluble en aigua, per al tractament i el segellat de superfícies metàl·liques, abans de l'aplicació de l'acabat.

Està especialment indicat com a primera capa en un tractament antioxidant, a més de segellar, endurir, fixar i facilitar les adherències en els processos de pintat de ferro i estructura metàl·lica, en tots aquells llocs on es necessiti una gran resistència fisicoquímica amb un procés aquós, gairebé sense olor i respectuós amb el medi ambient i les persones.

PROPIETATS

- Resistent a la corrosió.
- Molt bona adherència. Facilita l'adherència de les capes posteriors.
- Resistent a l'abradió i al desgast.
- Soluble en aigua.
- Escàs olor a l'aplicació.
- Resistent a productes químics.

INFORMACIÓ TÈCNICA**PINTURA LÍQUIDA**

Tipus	Epoxi amb fosfat de zinc
Tipus de diluent	Aigua
Nombre de components	2
Relació de mescla	2:1 (A:B)
% sòlids en pes.....	58%
Pes específic	1,61 Kg. / L ± 0,05 (Comp A), 1,08 Kg. / L ± 0,05 (Comp B)
Contingut volàtil orgànic (VOC)	27 g/l. Normativa 2010 140 g/l (l'ús)
Viscositat a 20 °C	Brookfield sp. 6 a 100 rpm.: 30 poises ± 5 (Comp A)

PINTURA SECA

Color	Vermell/Gris
Brillantor	Mate-Semi Satinat
Assecat al tacte.....	0,5 hores (En funció de la T ^a i humitat relativa)
Repintat.....	3 hores (En funció de la T ^a i humitat relativa)

INFORMACIÓ TÈCNICA D'APLICACIÓ

- Dilució** Un cop catalitzat, màxim un 10% amb aigua.
- Rendiment** 12 m²/L, aproximadament.
Varia en funció del tipus i l'estat de la superfície, de l'absorció del suport, del mètode d'aplicació i del grau de dilució.
- Útils d'aplicació** Brotxa, corró o airless.
- Temperatura d'aplicació**..... No hauria d'estar mai per sota de 5°C ni per sobre de 35°C
- Màxima humitat relativa**..... 85%
No és recomanable aplicar a ple sol o temperatures elevades del suport o quan amenaci pluja.
- Envàs**..... Homogeneitzar bé el producte abans de la seva aplicació.
- Preparació de la superfície**..... Les superfícies han de ser consistents, seques i estar netes de greix, pols, restes d'obra, pintures velles, salnitre,...

Els metalls deuen estar igualment secs i nets, sense restes de greixos, contaminació. etc. Recomanem efectuar granallat o escatat previ.

Per pintar altres materials o situacions no contemplades en aquesta fitxa tècnica, consultar amb el nostre Servei Tècnic Comercial.

EMMAGATZEMAT I ENVASAT

- Forma de subministrament** Envasos plàstics de 4+2 Kg i 16+8 Kg.
- Emmagatzematge** Envasos originals tancats a temperatures de + 5 °C a + 40 °C.
- Caducitat** 2 anys des de la data d'enviament, en envàs original sense obrir.

SEGURETAT I MEDI AMBIENT

Consulteu l'etiquetatge de l'envàs i el full de dades de seguretat.

Fitxa comercial que anul·la i substitueix tota versió anterior. Les dades tècniques s'han obtingut sobre suports normalitzats i en condicions de laboratori, per la qual cosa poden variar segons les condicions de posada a l'obra. Aquestes dades tècniques no implicaran cap garantia per part nostra en el cas que s'hagi realitzat un ús inadequat del nostre producte. Les nostres indicacions es realitzen segons el nostre lleial saber i entendre, però no eximeixen el client de l'examen propi del producte i la verificació de la seva idoneïtat per a la finalitat proposada.