

Esmalte metálico efecto forjado

DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Esmalte metálico de efecto forjado ideal para la decoración y protección de cualquier superficie ferrosa (farolas, barandas, verjas, puertas metálicas,...) de excelente adherencia, resistencia a la intemperie y con propiedades anticorrosivas.

PROPIEDADES

- Aplicación directa (sin necesidad de imprimación previa).
- Perfecta nivelación.
- Excelente aplicación a brocha y rodillo.
- Alta resistencia a los golpes y la abrasión.
- Efecto forjado.
- Muy buena adherencia y elasticidad.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PINTURA LÍQUIDA

TipoAlquídico
Tipo de diluyente Disolsint o Disolart
Número de componentes Uno
Peso específico 1,65 Kg. / L ± 0,05
Contenido volátil orgánico (VOC) 292 g/l. Normativa 2010 300 g/l
Viscosidad a 20 °C Brookfield sp. 6 a 100 rpm.: 55 poises ± 5

PINTURA SECA

Color Gris y Negro
Brillo Satinado-Semimate
Secado al tacto..... 1-2 horas (En función de la T^a y humedad relativa)
Repintado..... 8-12 horas (En función de la T^a y humedad relativa)

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución Máximo un 10% con Disolsint o Disolart.
Rendimiento 8-10 m²/L/capa, aproximadamente.
Varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.

Grosor Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas para conseguir una buena protección.

Útiles de aplicación Brocha, rodillo o pistola aerográfica (boquilla 1/9 o 2/20).

Temperatura de aplicación..... No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C

Máxima humedad relativa..... 85%
No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas elevadas del soporte o cuando amenace lluvia.

Envase..... Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación (puede presentar un poco de sedimento que se incorpora con facilidad).

Preparación de la superficie..... Las superficies deben ser consistentes, secas y estar limpias de grasa, polvo, restos de obra, pinturas viejas, salitre,...

Sobre superficies no pintadas (hierro o acero):

Si la superficie está oxidada, lijar suavemente y eliminar el óxido mal adherido. Se puede aplicar directamente sin imprimación, aunque para aumentar la vida del recubrimiento se recomienda aplicar una imprimación anticorrosiva. Si la superficie es nueva y sin rugosidad, se recomienda lijar previamente al pintado.

Sobre superficies ya pintadas:

Eliminar el óxido y la pintura mal adherida. Lijar suavemente y eliminar el polvo producido. Posteriormente aplicar como en superficies no pintadas.

Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro Envases metálicos de 750 mL y 4L.

Almacenado Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C.

Caducidad 1 año desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.