

## Convertidor de óxido

### DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Protección de sustratos metálicos contra la corrosión de aplicación exterior e interior, industrial y doméstica.

Mediante una reacción química transforma la capa permeable i quebradiza superficial de los aceros y hierros en una película pasivada impermeable firmemente adherida que frena el proceso de degradación del material.

Barandillas, puertas, hierro, hierro armado, zonas de difícil acceso, etc.

### PROPIEDADES

- Impermeabiliza el hierro tratado.
- Facilita el saneamiento de los metales oxidados, evitando tener que limpiarlos o chorrearlos por completo.
- De uso interior y exterior.
- Muy buena adherencia.
- Color negro-violáceo una vez seco.

### LIMITACIONES

Es una protección temporal, debe pintarse máximo a las 24 horas.

En estados muy avanzados de oxidación, con pérdida de material incluida, deben remplazarse los materiales.

### INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Tipo .....	Copolímeros acrílicos modificados.
Tipo de diluyente .....	No diluir.
Número de componentes .....	1
Peso específico .....	1,1 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05
Viscosidad a 23 °C .....	20 " (Copa Ford N°4)
Sólidos en peso .....	40% ± 5
Sólidos en volumen .....	40% ± 5
Contenido orgánico volátil (VOC) .....	<15 g/L (Normativa vigente 2010: 30 g/L)
Punto de inflamación.....	No inflamable
Color .....	Lechoso marrón

### INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color .....	Negro-violáceo
Aspecto .....	Mate
Acabado .....	Liso
Propiedades físicas:	
Abrasión .....	Resistente
Adherencia .....	Buena
Dureza .....	Buena
Elongación a rotura .....	Baja, película dura
Permeabilidad .....	Practicamente nula, barrera de vapor
Resistencia al agua .....	Resistencia óptima

A2309

**INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN**

Dilución .....	Producto listo al uso.
Rendimiento .....	10 - 20 m <sup>2</sup> /L - capa, según tipo de soporte
Disolvente de limpieza .....	Agua
Útiles de aplicación .....	Brocha, rodillo, pistola y airless.
Temperatura de aplicación .....	No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C
Máxima humedad relativa.....	80%
	No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas elevadas del soporte o cuando amenace lluvia.
Envase.....	Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación (puede presentar un poco de sedimento que se incorpora con facilidad).
Preparación de la superficie.....	Las superficies deben ser consistentes, secas y estar limpias de grasa, polvo, restos de obra, pinturas viejas, salitre,...
	Si quedase capa de óxido considerable eliminar con ácido clorhídrico diluido.
Capa posterior.....	Tras 24 horas máximo, aplicar imprimación antioxidante <b>NEW TEC ARTIPOX</b> (base agua) o <b>ARTIDUR GALVÁNICO</b> y/o <b>ANTIOXIDANTE PREART</b> y/o <b>ANTIOXIDANTE S/R</b> (base disolvente), según tipo de aplicación y acabado final.

Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

**TIEMPOS DE SECADO**

Condiciones:

Temperatura ambiente .....	25°C
Humedad relativa .....	50%
Espesor capa seca .....	50 µ m

Secado tacto

30 - 60 minutos

Secado duro

24 horas

Intervalo de repintadoMínimo

3-4 horas

Máximo

24 horas

**ALMACENADO Y ENVASADO**

Forma de suministro .....	Envases de plástico de 1L y 5L.
Almacenado .....	Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C. Evitar temperaturas extremas y rayos solares directos.
Caducidad .....	2 años desde la fecha de envío, en envase original sin abrir. Puede aparecer sedimento que no afecta a la calidad del producto.

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE**

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

A2309