

Imprimación epoxi anticorrosiva

DESCRIPCIÓN Y PRINCIPALES USOS

Imprimación epoxi anticorrosiva de dos componentes, base disolvente. Especialmente diseñada para el tratamiento antioxidante de superficies metálicas.

Gracias a su alto contenido en fosfato de zinc, ofrece una resistencia a la corrosión muy alta. Y debido a su naturaleza epoxi, la adherencia sobre metales es muy buena, incluso sobre los más difíciles como el galvanizado.

Mediante el uso de **ARTIPOX FA -2C-** se pueden obtener resistencias **C2, C3, C4** y hasta **C5** según Norma UNE-EN ISO 12944-5. Contactar con el equipo Técnico-Comercial en estos casos.

PROPIEDADES

- Resistente a la corrosión (incluso superior a 500 horas de niebla salina).
- Muy buena adherencia. Facilita la adherencia de las capas posteriores.
- Resistente a la abrasión y al desgaste.
- Buena relación dureza-flexibilidad.
- Buena aplicabilidad
- Resistente a productos químicos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PINTURA LÍQUIDA

Tipo..... Comp.A: Epoxi con fosfato de zinc
Comp.B: Poliamidoamina

Número de componentes..... 2

Relación de mezcla..... 6:1 (A:B) en peso

% sólidos en volumen..... 50% aprox. (mezcla)

Peso específico..... Comp.A: 1,60 Kg/L ± 0,05
Comp.B: 0,90 Kg/L ± 0,05

Viscosidad Brookfield a 23°C..... Mezcla A+B: 500 cP ± 50 (sp5, 100rpm)

Vida útil de la mezcla..... 4-5 horas aprox. (a 20°C)

PINTURA SECA

Color..... Blanco / Gris

Brillo..... Semi Mate

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

- Condiciones climatológicas.....** Temperatura: Entre 10°C y 35°C (por debajo de 10°C no catalizará correctamente).
Humedad relativa: Igual o inferior a 75%
- Condiciones de la superficie.....** Los metales deben estar completamente secos y completamente desengrasados. También deben estar libres de polvo, óxido, restos de pinturas viejas, etc...
Para casos extremos de desengrasado, utilizar **ARTIGRAS**. Asegurarse que quede bien limpio y seco después de la limpieza.
Se recomienda tener la superficie con un grado de rugosidad de Sa 2^{1/2}. En cualquier caso, un matizado mecánico-manual con grano fino siempre será necesario.
- Útiles de aplicación.....** Brocha, rodillo, pistola aerográfica y/o airless.
Limpiar estos útiles con **DISOLVENTE UNIVERSAL**.
- Envases.....** Verter el contenido del Componente B sobre el envase del Componente A y mezclar a bajas revoluciones hasta total homogeneización. Dejar reposar la mezcla entre 2-5 minutos (tiempo de inducción).
- Dilución.....** Según modo de aplicación.
- Brocha-Rodillo-Airless: 0-5% **DISOLPOX**
- Pistola aerográfica: 15-20% **DISOLPOX**
- Rendimiento.....** 9-10 m²/Kg (mezcla) para dejar 30-40 micras secas.
Varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte, del método de aplicación y del grado de dilución.
- Secado.....** Tacto: 1 hora aprox. (En función de la T^a y humedad relativa)
Repintado: 12 horas (En función de la T^a y humedad relativa)
- Capas posteriores.....** Según el sistema de protección elegido, se puede acabar con diferentes esmaltes alquídicos como **ARTILUX AO**, **ARTILAC AO**. Para protecciones más duraderas emplear el poliuretano alifático **ARTIDUR A -2C-**. También es apto para acabados al agua con los esmaltes acrílicos de la familia **NEW TEC ESMALTE**.
- Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

ARTIPOX FA -2C-

11522

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro Kits metálicos de 1Kg, 5 Kg y 20 Kg.
Almacenado Envases originales cerrados a temperaturas de + 10 °C a + 35 °C.
Caducidad 2 años desde la fecha de envío, en envase original sin abrir.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.