

## Imprimació antioxidant molt rica en zinc.

### PRINCIPALS USOS

Especialment concebuda per a la protecció de metalls exposats a l'oxidació i la corrosió.  
Per protegir armadures de ferro que seran tapades amb morters o formigó.

Galvanitzat o zincat en fred. Vaixells, instal·lacions portuàries, drassanes, indústria química, refineries, indústries farmacèutiques, alimentació, agropecuàries, conduccions d'aigua dolça, salada i residuals, tancs d'emmagatzematge de qualsevol tipus i productes, cambres frigorífiques, reactors, aeronàutiques, automòbils, transport, escorxadors, adobers

### PROPIETATS

Pols de zinc metàl·lic micronitzat (>80%), amb lligant de poliuretà monocomponent, especialment concebut per impartir una protecció òptima sobre metalls.

### INFORMACIÓ TÈCNICA PINTURA LÍQUIDA

Tipus .....	Poliuretà monocomponent
Tipus de diluent.....	DISOLPUR
Pes específic .....	3,2 g/cm <sup>3</sup> ±0,05
Viscositat a 23 °C.....	30 Poises± 5 (Brookfield, sp.6 a 100 rpm)
Sòlids en pes .....	85%± 5
Sòlids en volum .....	50%± 5
Contingut orgànic volàtil (VOC) .....	<315 g/L (Normativa vigent 2010: 350 g/L)

### INFORMACIÓ TÈCNICA PINTURA SECA

Color .....	Gris
Aspecte.....	Mate
Acabat.....	Mínimament texturat
Propietats físiques:	
Adherència .....	100%, mètode quadrícula ASTM
Brotxabilitat .....	Bona
Duresa .....	Zinc metal
Propietats químiques:	
Resistència a l'aigua .....	Major de 1.000 hores, a 100 °C
Boira salina .....	Major de 5.000 hores
Conductivitat.....	2,5 ohms/seg.

### INFORMACIÓ TÈCNICA D'APLICACIÓ

Dilució.....	5-10% màxim.
Rendiment .....	7-9 m <sup>2</sup> /L - capa, segons tipus de suport.
Útils d'aplicació .....	Brotxa, corró, pistola i Airless.
Temperatura d'aplicació .....	No hauria d'estar mai per sota de 5°C ni per sobre de 35°C
Màxima humitat relativa.....	80% No és recomanable aplicar a ple sol o temperatures elevades del suport o quan amenaci pluja.
Envàs.....	Homogeneïtzar bé el producte abans de la seva aplicació.
Preparació de la superfície.....	Les superfícies han de ser consistents, seques i perfectament desgreixades. Sense pols, restes d'obra, pintures velles, salnitre,... Es recomana eliminar qualsevol resta d'òxid, mitjançant regalim o neteja mecànica o utilitzant <b>BLINDOX</b> com a passivador.
Acabat.....	Admet tot tipus d'acabat, però es recomana fer servir poliuretà alifàtic <b>ARTIDUR A - 2C</b> .  Per pintar altres materials o situacions no contemplades en aquesta fitxa tècnica, consultar amb el nostre Servei Tècnic Comercial.

### TEMPS DE ASSECAT

#### Condicions:

Temperatura ambient .....	25°C
Humitat relativa .....	70%
Gruix capa seca .....	50 µ m

#### Assecat tacte

1 - 2 hores

#### Assecat dur

24 hores

#### Interval de repintat

<u>Mínim</u>	<u>Màxim</u>
4 - 6 hores	Il·limitat

### EMMAGATZEMAT I ENVASAT

Forma de subministrament.....	Envasos metàl·lics de 0,8 kg i 8 kg.
Emmagatzemat .....	Envasos originals tancats a temperatures de + 5 °C a + 40 °C. Evitar temperatures extremes i raigs solars directes.
Caducitat .....	6 mesos des de la data d'enviament. Un cop obert l'envàs, s'ha de consumir com més aviat millor per evitar deteriorament al producte.

### SEGURETAT I MEDI AMBIENT

Consulteu l'etiquetatge de l'envàs i el full de dades de seguretat.

*Fitxa comercial que anul·la i substitueix tota versió anterior. Les dades tècniques s'han obtingut sobre suports normalitzats i en condicions de laboratori, per la qual cosa poden variar segons les condicions de posada a l'obra. Aquestes dades tècniques no implicaran cap garantia per part nostra en el cas que s'hagi realitzat un ús inadequat del nostre producte. Les nostres indicacions es realitzen segons el nostre lleial saber i entendre, però no eximeixen el client de l'examen propi del producte i la verificació de la seva idoneïtat per a la finalitat proposada.*



