

Imprimación antioxidante muy rica en zinc.**PRINCIPALES USOS**

Especialmente concebida para la protección de metales expuestos a la oxidación y corrosión.
Para proteger armaduras de hierro que serán tapadas con morteros u hormigón.

Galvanizado o cincado en frío. Barcos, instalaciones portuarias, astilleros, industria química, refinerías, industrias farmacéuticas, alimentación, agropecuarias, conducciones de agua dulce, salada y residuales, tanques de almacenamiento de cualquier tipo y productos, cámaras frigoríficas, reactores, aeronáuticas, automóviles, transporte, mataderos, curtidos, galvanotecnia, papeleras, etc...

PROPIEDADES

Polvo de zinc metálico micronizado (>80%), con ligante de poliuretano monocomponente, especialmente concebido para impartir una protección óptima sobre metales.

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Tipo	Poliuretano monocomponente
Tipo de diluyente	DISOLPUR
Peso específico	3,2 g/cm ³ ± 0,05
Viscosidad a 23 °C.....	30 Poises ± 5 (Brookfield, sp.6 a 100 rpm)
Sólidos en peso	85% ± 5
Sólidos en volumen	50% ± 5
Contenido orgánico volátil (VOC)	<315 g/L (Normativa vigente 2010: 350 g/L)

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color	Gris
Aspecto.....	Mate
Acabado.....	Mínimamente texturado
Propiedades físicas:	
Adherencia	100 %, método cuadrícula ASTM
Brochabilidad	Buena
Dureza	Zinc metal
Propiedades químicas:	
Resistencia al agua	Mayor de 1.000 horas, a 100 °C
Niebla salina	Mayor de 5.000 horas
Conductividad.....	2,5 ohms/seg.

ARTIDUR GALVANICO GRIS

12168

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución.....	5 - 10% máximo.
Rendimiento	7 - 9 m ² /L - capa, según tipo de soporte.
Útiles de aplicación	Brocha, rodillo, pistola y Airless.
Temperatura de aplicación	No debería estar nunca por debajo de 5°C ni por encima de 35°C
Máxima humedad relativa.....	80% No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas elevadas del soporte o cuando amenace lluvia.
Envase.....	Homogeneizar bien el producto antes de su aplicación.
Preparación de la superficie.....	Las superficies deben ser consistentes, secas y perfectamente desengrasadas. Sin polvo, restos de obra, pinturas viejas, salitre,... Se recomienda eliminar cualquier resto de óxido, mediante chorreo o limpieza mecánica o utilizando BLINDOX como pasivador.
Acabado.....	Admite todo tipo de acabado, pero se recomienda emplear poliuretano alifático ARTIDUR A -2C . Para el pintado de otros materiales o situaciones no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

TIEMPOS DE SECADO

Condiciones:

Temperatura ambiente	25°C
Humedad relativa	70%
Espesor capa seca	50 µ m

Secado tacto

1 - 2 horas

Secado duro

24 horas

Intervalo de repintado

Mínimo

4 - 6 horas

Máximo

Ilimitado

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro	Envases metálicos de 0,8 Kg i 8 Kg.
Almacenado	Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C. Evitar temperaturas extremas y rayos solares directos.
Caducidad	6 meses desde la fecha de envío. Una vez abierto el envase, debe consumirse lo antes posible para evitar deterioro en el producto.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.