

Esmalte poliuretano alifático de dos componentes de larga duración

PRINCIPALES USOS

- Para suelos/pavimentos y de uso polivalente como capa de acabado o directamente sobre metales ligeros (aluminio, galvanizado ...), poliéster, soportes duros y pulidos con dificultades de adhesión, proporcionando prestaciones tipo "long life".
- Ideal para instalaciones industriales, refinerías, industrias químicas, alimenticias, papeleras, eléctricas, ambientes marinos, construcciones navales, portuarias, depósitos de toda clase de productos, tuberías, etc...
- De gran uso para muebles metálicos, elementos al exterior de madera y de hierro, vehículos industriales, con exigencias de una mayor duración y protección al choque y abrasión.
- Proporciona una inmejorable retención del brillo y mantenimiento del color en exposiciones prolongadas al ultravioleta y elevados niveles de humedad, instalaciones deportivas de alta montaña, plataformas marinas, fábricas de curtidos, instalaciones mineras, etc...
- Producto adecuado sobre soportes sin poros de difícil adherencia (pulidos): aluminio, galvanizados, cerámica, poliéster, acero inoxidable, etc... Depósitos, postes de tendido eléctrico, señalización vertical: letreros, marcas viales, puertas, cerramientos, laminados con nervios, reforzados con tejido de vidrio, etc...
- Puede emplearse en contacto con agua sobre superficies correctamente impermeabilizadas contra la presión inversa del agua: piscinas, depósitos, cisterna...

PROPIEDADES

- Elevada resistencia química, industrial y marina.
- Gran resistencia mecánica.
- Excelente comportamiento a la intemperie.
- Blanco no amarillante y no se modifica el color con exposición a rayos U.V.
- Superior adherencia a soportes difíciles.
- Fácilmente limpiable.
- Sin problemas de secado a bajas temperaturas.
- Autorepintable a corto y largo tiempo de exposición.
- Resistente a temperaturas inferiores a los 120 °C.

COMPOSICIÓN

Resina acrílica hidroxilada catalizada con poliuretano alifático con pigmentos seleccionados, con el fin de conseguir un encapsulamiento de gran impermeabilidad, con la máxima solidez a la intemperie y a la luz.

Reticula según un mecanismo de reacción interna, obteniéndose capas de pintura con elasticidad permanente sin tendencia a la fragilidad ni exfoliación, aún después de un envejecimiento prolongado, incluso a bajas temperaturas.

RECOMENDACIONES

- En condiciones de alta humedad ambiental superior al 90% pueden aparecer manchas blancas.
- Evitar las corrientes de aire durante la aplicación y secado.
- No emplear disolventes con humedad, perjudican el aspecto del acabado y acortan la vida útil de la mezcla.
- Durante la aplicación y secado evitar temperaturas ambientales y de soporte superiores a +40°C. Pueden producirse burbujas.
- No aplicar sobre superficies blandas y flexibles. Tampoco sobre antiguas pinturas o revestimientos que no resistan el contacto con disolvente.

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Número de componentes	Dos
Peso específico	1,25-1,45 ± 0,05, kg/l. según color
Contenido volátil orgánico (VOC)	380 g/l. Normativa 2010 500 g/l
Sólidos en volumen	60%
Viscosidad a 20 °C	Brookfield sp. 6 a 100 rpm.: 40 poises ± 5
Punto de inflamación	Superior a 30 °C
Tipo de diluyente	Disolvente de poliuretano (DISOLPUR)

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color	Blanco y colores
Acabado	Puede suministrarse en acabado brillante, satinado y mate
Espesor recomendado	40-60 micras secas por capa
Relación contraste (Power cubriente):	0,961 a 45 micras
Rendimiento	8 m ² / kilo por capa
Propiedades físicas:	
Abrasión	< 60 mg. Taber Abraser 1.000 ciclos, 1 kilo de peso.
Adherencia	100 % Cross-Cut, Adhesion Test on Metal Sobre hormigón 45 Mpa (kg/cm ²) (se arranca el hormigón)
Dureza	120 - 170 sec. KONIG
Flexibilidad	Pasa el doblado de mandril 3 mm. No se produce grietas ni despegado
Embutición:	(6 mm). No se observa cuarteado ni despegado
Permeabilidad	< 1 perm. Forma barrera de vapor
Propiedades químicas:	
Resistencia a la inmersión en agua destilada	No se observan ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final > 82%
Resistencias:	
Ácidos	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 96%.
Álcalis	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 98%.
Disolventes	No se observan levantamientos, ampollas ni otros defectos superficiales. Brillo final 78%. No resiste los disolventes clorados.
Intemperie	Larga duración
Temperaturas	Hasta 120 °C
Sales	Muy buena
Resistencia al envejecimiento acelerado (QUV)	Producto ensayados a +23°C. aplicado en las condiciones especificadas. Después de 504 horas mantiene sus características con un brillo final de 84%.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución	DISOLPUR (5%, máximo un 15 % en fondos muy porosos).
Disolvente de limpieza	DISOLPUR
Mezcla (comp. A / comp. B)	4 Base / 1 Catalizador (incluido color), en peso.
Extensibilidad	Excelente, > 95 % método brillos cruzados a brocha
Vida útil de la mezcla	6 horas
Modo de empleo	Remover perfectamente los dos componentes antes de mezclar. Añadir el Catalizador a la Base, homogeneizando la mezcla removiéndola durante unos minutos con agitación lenta (máx. 400 RPM). Evitar la oclusión de aire.

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN (Continuación)

Métodos de aplicación:	<u>Pistola convencional</u>	<u>Airless</u>
% Diluyente	5 - 10	5 - 10
Presión de aire (boquilla)	3 - 4 kgs./cm ²	—
Orificio de boquilla (inch)	0,055 - 0,070	0,015 - 0,019
Relación de compresión	30 : 1	150-170 kgs./cm ²

Condiciones de aplicación:

Herramientas Rodillo de esmaltar de hilo o lana de pelo corto, limpio, sin rastros de humedad, ni restos de pinturas viejas.

Ambientales

Temperatura Entre +5 °C y +35 °C

Humedad relativa Inferior al 85 % y superior al 40 %. Menor humedad relativa retrasa el secado.

SOPORTES: CONDICIONES Y TRATAMIENTOS

Tipo de superficies Limpias, desengrasadas, sin resto de corrosión e imprimadas con un fondo apropiado.

Preparación de superficies:

Hormigón Humedad inferior al 4 %.

Aplicar directamente con dilución máxima del 20 % con **DISOLPUR**.

Hierro **Imprimir con ARTIDUR GALVANICO GRIS o NEW TEC ARTIPOX 2C** para sistemas de larga duración, superior a 10 años.

Imprimir con **ANTIOXIDANTE S/R** para sistemas de media duración, 5 años.

Metales, poliéster, cerámica Autoimprimir directamente con **ARTIDUR**, con dilución máxima del 5% con **DISOLPUR**.

TIEMPOS DE SECADO**Condiciones:**

Temperatura ambiental 23 °C

Humedad relativa 70%

Secado tacto

2 horas aprox.

Secado total

5-6 horas

Intervalo de repintado

8-12 horas mínimo

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro Envases metálicos litografiados.

Base / Catalizador 16 kilos / 4 kilos

4 kilo / 1 kilos

0,8 kilo / 0,2 kilos

Almacenado Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C y a humedad relativa del 40 a 80 %.

Caducidad La pintura sin mezclar es perfectamente estable, sin formación de sedimentos ni cambios, en un periodo de:

Base 2 año desde la fecha de envío.

Catalizador 1 año meses desde la fecha de envío.

Una vez abierto el envase, se debe gastar, puesto que se estropea con el aire.

ARTIDUR A-2C

02161

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.