

## Imprimación anticorrosiva industrial de rápido secado

### PRINCIPALES USOS

Para el imprimado de superficies metálicas interiores y exteriores en ambientes de moderada agresividad: Urbano, rural...

Tipo Shop Primer.

Permite su repintado en la misma jornada de trabajo.

Imprimación de taller para carrocerías industriales, maquinaria agrícola, silos, depósitos, estanterías, armarios, muebles de jardinería...

### PROPIEDADES

Rápido secado. Repintable a los 20 minutos. Fácil aplicación por pulverización, brocha, rodillo. Buenas características antioxidantes. Compatible con acabados mono, bi - componentes y productos nitro. Excelente adherencia.

### COMPOSICION

Resinas sintéticas con aditivos de adherencia y pigmentos anticorrosivos.

### LIMITACIONES

Aplicar sobre superficies desengrasadas, sin restos de óxido ni contaminantes

No recomendada para uso en inmersión o superficies industriales muy agresivas

### INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Color .....	Rojo inglés
Aspecto .....	Líquido sin sedimentaciones
Peso específico .....	1,60 K / Litro
Sólidos en Peso .....	76,5 %
Viscosidad a 20 °C .....	25-35 poises
COV .....	384 gr/litro (límite 2004/42 CE-II cat.- 2010: 500 gr/litro)
Punto Inflamación .....	< 45° C
Disolvente .....	Disolvente para sintéticos

### INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Brillo .....	Mate
Dureza .....	Muy Buena
Propiedades físicas:	
Adherencia .....	> 85 %, método cuadrícula
Propiedades químicas:	
Resistencia al agua .....	Mayor de 500 horas, a 100 °C
Resistencia a la temperatura .....	110 °C
Resistencias:	
Niebla salina .....	Superior a 500 horas
Repintable con:	Pinturas sintéticas, bi-componentes, nitrocelulósicas.

# ANTIOXIDANTE S/R

12115

## INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Rendimiento .....	10 m <sup>2</sup> / litro, aproximadamente para espesores de 30 a 40 micras
Preparación de superficies .....	Eliminar restos de óxido o herrumbre mal adherido. Limpiar con disolvente restos de grasa o suciedad.
Herramientas .....	Brocha - Rodillo de pelo corto - Pistola convencional - Airless. Deben limpiarse periódicamente cada 2 horas de trabajo continuo, y según humedad ambiente y temperatura, este período puede ser más corto.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura °C .....	5 - 45
Humedad relativa % .....	0 - 85

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

### Pistola convencional

Diámetro boquilla .....	Pulgadas	0,046 - 0,055
Presión Aire .....	Kg/cm <sup>2</sup>	3,1 - 4,2
Presión Pintura .....	Kg/cm <sup>2</sup>	0,7 - 1,4
Dilución aproximada.....	%	0 - 10

### Airless

Diámetro boquilla .....	Pulgadas	0,015 - 0,019
Relación de compresión .....		30:1
Presión de trabajo .....	Kg/cm <sup>2</sup>	150 - 170
Dilución aproximada.....	%	0 - 5

## TIEMPOS DE SECADO

### Condiciones:

Temperatura ambiente .....	20 °C
Humedad relativa .....	70 %
Secado .....	Tacto: 15 - 20 Minutos - Repintado: Mínimo 2 Horas. Máximo: Ilimitado

## ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro .....	Envases metálicos serigrafiados de 4L y 15L.
Almacenado .....	Envases originales en almacenes cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C.
Caducidad .....	12 meses.

## SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE: SEGÚN HOJA DE SEGURIDAD

Consultar el etiquetado del envase y la Hoja de Datos de Seguridad.

*Ficha comercial que anula y sustituye toda versión anterior. Los datos técnicos se han obtenido sobre soportes normalizados y en condiciones de laboratorio, por lo que pueden variar según las condiciones de puesta en obra. Estos datos técnicos no implicarán garantía alguna por nuestra parte en el caso de que se haya realizado un uso inadecuado de nuestro producto. Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.*