

**LGAI Technological Center, S.A.**

Campus UAB,  
Ronda de la Font del Carme, s/n  
E-08193 Bellaterra (Barcelona) SPAIN  
T +34 93 567 20 00  
F +34 93 567 20 01  
[www.appluslaboratories.com](http://www.appluslaboratories.com)



**Bellaterra** : 16 de Enero de 2017  
**Expediente nº** : 17/31700486  
**Referencia del Peticionario** :  
**ARTIC INDUSTRIAL QUÍMICA SA**  
Ctra DE Gerb 51-73  
25600 BALAGUER

**INFORME DE ENSAYO**

**MATERIAL RECIBIDO**

En fecha 09 de noviembre de 2016, se ha recibido muestras de pintura gris aplicada referenciadas según peticionario:

**"ARTIPOX AS"**

Observaciones: Muestreo del material recibido realizado por el peticionario

**ENSAYOS SOLICITADOS POR EL PETICIONARIO**

- 1.- Dureza (péndulo Persoz) s/n UNE EN ISO 1522
- 2.- Brillo s/n UNE EN ISO 2813
- 3.- Abrasión Taber s/ s/n ASTM D 4060

**FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS:** del 09/12/2016 al 15/12/2016

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.  
Solo tienen validez legal los informes con firma original o sus copias en papel compulsadas  
Este documento consta de 3 páginas de las cuales -- son anexos, siendo esta 1.

Expediente número: 17/31700486

Página 2 de 3

## PROCEDIMIENTOS Y RESULTADOS

### 1.-DUREZA (PÉNDULO PERSOZ)

Método de ensayo según indicaciones de la norma UNE EN ISO 1522

Equipo utilizado: Péndulo PERSOZ

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Nº de muestras: 3

Expresión de resultados : Valor medio de los segundos PERSOZ obtenido a diferentes periodos después de la aplicación : 48h, 4 días, 7días, 10días y 15 días.

#### Resultados:

Muestra Ref.	Dureza Persoz (s)				
	48 h	4 días	7 días	10 días	15 días
"ARTPOX AS"	116	168	223	230	232

### 2.-BRILLO

Método de ensayo según indicaciones de la norma UNE EN ISO 2813

Equipo utilizado: micro-Tri-gloss GARNERD

Geometría de medición: 20° y 60°

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Nº de muestras: 3

Expresión de resultados: Valor medio de brillo (UB)

#### Resultado:

Muestra Ref.	BRILLO (UB)	
	20°	60°
"ARTPOX AS"	73	95

Expediente número: 17/31700486

Página 3 de 3

### 3.-ABRASIÓN TABER

Método de ensayo según indicaciones de la norma ASTM D4060

Equipo utilizado: Abrasímetro Taber 5150 Abraser

Tipo de muelas abrasivas: **CS-17**

Carga aplicada a cada muela: **1000 g**

nº de ciclos de abrasión aplicados: **1000**

Nº de muestras: 3

Espesor medio de las muestras (según indicaciones del peticionario):120 µm

Expresión de resultados: Pérdida de masa media expresada en miligramos a 500 ,1000 y 2000 ciclos.

**Resultado:**

Muestra Ref.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN TABER ( Pérdida de masa ( mg ) )		
	500 ciclos	1000 ciclos	2000 ciclos
"ARTPOX AS"	35	75	151

Responsable Técnico de IPE  
Materials & Process

**LGAI Technological Center S.A.**

Los resultados se refieren exclusivamente a la muestra, producto o material entregados al Laboratorio, tal como se indica en el apartado correspondiente a la descripción de Material Recibido, y ensayado en las condiciones indicadas en este documento.

**Applus+**, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@applus.com](mailto:satisfaccion.cliente@applus.com)