

Esmalte sintético antioxidante satinado

PRINCIPALES USOS

Protección :

Protege el hierro y el acero en interiores y exteriores, siempre y cuando no estén previamente muy oxidados. Por sus aditivos anticorrosivos, no hace falta ninguna imprimación previa siempre y cuando el soporte esté limpio y libre de óxido. La capa de esmalte deber ser de mínimo 100 micras secas.

Por su resistencia a la intemperie y al golpe, usar para el pintado de maquinaria, muebles de jardín, puertas y vallas metálicas, barcos, objetos deportivos, maquinaria agrícola, instalaciones industriales...

Decoración:

Por su muy bajo amarilleamiento en blanco, es recomendable para cocinas y baños interiores.

Por su elevada dureza y tenacidad, para objetos de uso cotidiano: mesas, sillas, muebles de cocina,...

Por su flexibilidad permanente, se emplea para objetos de madera o sucedáneos: puertas, ventanas, ...

Por su capacidad de ser lavado enérgicamente, se usa en el pintado de hospitales, hoteles, cuarteles, colegios..., donde se mantiene limpio e inalterable.

PROPIEDADES

Alta resistencia a la corrosión, siendo ideal para bancos, puertas, verjas, barandillas,...

Aplicación directa sin necesidad de imprimación previa.

Magnífica brochabilidad, rápido secado, elevada cubrición y brillo, y un rendimiento extraordinario.

La conservación de brillo, dureza, flexibilidad y blancura, son características sobresalientes y diferenciales de este esmalte, en relación a los productos convencionales.

Totalmente resistente al exterior, clima tropical, sol, humedad y todo tipo de trato.

Es perfectamente adecuado para aplicar sobre madera y hierro, tanto en decoración como en protección.

Es realmente un producto económico por su larga duración, su óptimo resultado y su fácil aplicación.

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA LÍQUIDA

Peso específico 1,30 grs. / cm³, según color (1,05 - 1,20 grs. / cm³)

Sólidos en volumen 57 %

Sólidos en peso 70 %

Viscosidad a 20 °C 300-360" (C.F. Nº4)

Punto de inflamación > 45 °C

Contenido volátil orgánico (VOC) 345 g/l. Normativa 2010 500 g/l

INFORMACIÓN TÉCNICA PINTURA SECA

Color Blanco y colores.

Acabado Satinado

Brillo 40-50% a 60 °

Propiedades físicas:

Adherencia Excelente

Lavabilidad Excelente

INFORMACIÓN TÉCNICA DE APLICACIÓN

Dilución	DISOLSINT
Disolvente de limpieza	Los utensilios se limpian con DISOLSINT
Rendimiento	10 m ² / kilo/capa, aproximadamente.
Métodos de aplicación	Brocha, rodillo o pistola Airless.
Condiciones de aplicación:	
Soportes	Desoxidados en lo posible, desengrasados, secos y limpios. Eliminar partículas sueltas o mal adheridas.
Envase	Remover bien el producto hasta homogeneización.
Herramientas	Limpias y secas.
Ambientales	Evitar temperaturas extremas (aconsejamos la aplicación entre 18 - 22 °C) y pintar bajo el sol directo. Evitar asimismo, los días de viento y los ambientes polvorientos para conseguir acabados perfectos.

SOPORTES: CONDICIONES Y TRATAMIENTOS**Preparación de superficies:****Sobre superficies metálicas no pintadas:**

Directamente sobre el metal, previo desoxidado con cepillo de púas, libre de partículas sueltas o mal adheridas y desengrasado.

Para una óptima preparación, imprimir el hierro usando ANTIOXIDANTE PREART O ANTIOXIDANTE SECADO RAPIDO, y si las condiciones de corrosión son muy duras, ARTIDUR GALVANICO GRIS o NEW TEC ARTIPOX IMPRIMACIÓN 2C.

Sobre superficies ya pintadas:

Lijar para eliminar las partículas sueltas de óxido o pintura, desengrasar y aplicar directamente ARTILAC AO.

Repintado de esmaltes viejos, se deben lijar suavemente para quitarle el brillo y permitir una buena adherencia (a partir de 15 días de endurecimiento).

Sobre madera, en interiores :

Sellar con productos adecuados (recomendamos SELLADORA PREART), masillar y lijar. Una vez así preparado, se puede proceder a aplicar ARTILAC AO.

Sobre madera, en exteriores :

Aconsejamos preparar con el mismo ARTILAC AO, diluido al 20 % con DISOLSINT para la primera mano. Acabar con 1 o 2 capas de ARTILAC AO.

TIEMPOS DE SECADO**Condiciones:**

Temperatura ambiente	20 °C
Humedad relativa	70 %
Espesor capa seca	50 micras

Secado total

4 horas

en condiciones normales

Intervalo de repintado**Mínimo**

16 horas

Máximo

15 días

ALMACENADO Y ENVASADO

Forma de suministro	Envases metálicos litografiados de 0,750 y 4 litros.
Almacenado	Envases originales cerrados a temperaturas de + 5 °C a + 40 °C. Evitar temperaturas extremas y rayos solares directos.
Caducidad	1 año desde la fecha de envío.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Consultar etiquetaje y hojas de seguridad.



ER 0447/2012

Servicio de atención al cliente y asistencia técnica
973-45 07 17

CTRA. DE GERB, 51-73 • 25600 BALAGUER (Lleida) • España • UE
Tel:34-973 45 07 17/Fax: 34-973 44 50 45 • e-mail: info@articsa.net • www.articsa.net

Rev. Nov 16